

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura

PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2017
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2017

EA0169/23 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 12 PB ml

Manufacturer's WPS reference N.

TECNOFER 02/23 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome TIMIS

Name / Nome NICOLAS CALIN PETRISOR

Method of Identification/ Metodo di identificazione IDENTITY CARD

Identification / Punzone TN

Date of birth / Data di nascita 06/12/2000

Place of birth / Luogo di nascita LUPENI (ROM)

Employer / Datore di lavoro

TECNOFER SRL - VIA CASELLA - VIGOLENO - 29010 VERNASCA (PC)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Photo (if required)

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Variables / Variabili

Weld test detail

Dettagli prova pratica

Approval and range of approval

Campo di validità dell'approvazione

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD ml	FW
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.2	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135/ISO 14341-A G 46 4 M21 4Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - M21 - ArC - 17	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	None	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	12	>=3,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: -- P FW: PA,PB T BW: -- T FW: PA,PB T Branch: --

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n. MC 01
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

● Revalidation/Rivaldazione 9.3(a)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(b)

○ Revalidation/Rivaldazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Salvatore Bruno	26/04/2023	Modena 26/04/2023	25/04/2026	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

EA0169/23



PRS n° 021C

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 12 PB ml

EN ISO 9606-1:2017

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo